

produktionslyftet

Birgitta Öjmertz · Programdirektör · 070-780 61 52 · birgitta.ojmertz@produktionslyftet.se
Björn Stenvall · Informationsansvarig · 070-832 19 38 · bjorn.stenvall@produktionslyftet.se

AUG
2010

Förändringar och det första steget



Förändringar är som företeelse intressant att fundera kring. En del förändringar kommer snabbt och är så pass påtagliga att vi inte kan undgå dem. Exempel på en sådan förändring kan vara nya rutiner, nya maskiner, en nyanställd osv. Tids-

perspektivet som en förändring inträffar under brukar dock påverka hur vi väljer att agera och prioritera kring eventuella åtgärder beroende på förändringens karaktär. Det vi lite efterklodigt generellt underprioriterar brukar dock vara långsamgående förändringar som sker över relativt lång tidshorison. Rörelserna kan vara så pass små att vi knappt ser tecken på förändring förrän de är direkt påverkande. Produktionslyftets satsning bottnar i att genomföra ett stort antal, ibland väldigt små, förändringar i arbetssätt och rutiner. Allt i syfte att skapa en bättre beredskap att möta nya förändringar i vår omvärld och höja omfattning och nivå på det värdeskapande arbetet. Produktionslyftet har en mycket viktig roll att fylla i att synliggöra just ditt företags möjligheter att göra rätt satsningar, behålla sysselsättning och skapa tillväxt. Kunskap, engagemang och företagsledningens inställning och stöd är avgörande för framgång. Manegen är krattad – nu är det upp till dig att ta första steget.

John Rosén
Sydsvenska Industri- och Handelskammaren

Viktiga datum/kalendarium

- 29 september – start 7,5p-utbildning i Lean – Mora
- 18 oktober – start 7,5p-utbildning i Lean – Karlshamn
- 20 oktober – start 7,5p-utbildning i Lean – Jönköping/Borås
- 27 oktober – start 7,5p-utbildning i Lean – Luleå

Se utbildning/kalendarium på www.produktionslyftet.se!

Utförligare versioner av notiser samt fler artiklar finns att läsa på vår hemsida www.produktionslyftet.se!

Uppskattat kring Förändringsledning

I slutet av augusti genomfördes Produktionslyftets utvecklade workshop kring Förändringsledning hos Scana Steel Björneborg AB för en intresserad och engagerad styrgrupp. Sedan företaget startat sin Lean-resa för ett år sedan har de brottats med just dessa frågeställningar, vilket ledde till nyttiga och livliga diskussioner. Mer information har jonas.laring@produktionslyftet.se.

En röd tråd ger stabil metodik

Westcoast Windows har nyligen startat sitt arbete med Produktionslyftet och är därför ett av de första företagen som prövar på den uppdaterade metodiken. Företagets VD uppskattade den tydliga röda tråden som löper genom metodiken, vilket ger en stabilitet i arbetet. Detta kan även vara av nytta med tanke på att Westcoast Windows dessutom nyligen bytt ägare. Mer vet roger.lundin@produktionslyftet.se.



Avsatt yta för optimerat flöde

Kraftelektronik håller på att avsluta fas ett i metodiken och påbörjar nu arbetet med en pilotgrupp. Pilotområdet omfattar flödet för en av deras huvudprodukter, där de redan avsatt en fabriksyta för att bygga upp det hela från grunden. Tanken är att även tjänstemän engagerade i produktflödet fysiskt ska sitta på plats intill flödet. Mer information har per-ake.sigbrandt@produktionslyftet.se.

Mindre företag med stor ambition

Falk Graphic är ett av de mindre Produktionslyftsföretagen och de har nyligen påbörjat sitt arbete. De har i det arbetet redan tagit fram en mycket ambitiös handlingsplan, en plan som spikades i slutet av augusti. Företagets styrelse är aktivt engagerade i den utvidgade styrgruppen, vilket borgar för imponerande resultaten om de följer sin plan! Mer information har en imponerad peter.lundin@produktionslyftet.se.



Personaldriven förbättringskraft hos Hiak AB i Hedemora

Hiak AB arbetar med bullerdämpning vid industriella miljöer. Allt de levererar är kundanpassat, även om en del standardmoduler kan användas. I sitt arbete med Produktionslyftet har de bland annat fokuserat på standardiserat arbete och ständiga förbättringar – idag är hela företaget indelat i 16 förbättringsgrupper!

Förutom bullerdämpning i industriella miljöer tillverkar Hiak också "bullersäkra" dörrar och portar, brand- och säkerhetsklas-



Till vänster produktionschef Mats Ljustell bredvid Lean-koordinator Lars Olsson.

sade, för person- och godstrafik. Nästan allt levereras kundanpassat – i stort sett rör det sig om enstycksproduktion.

– Vi ser inga problem med att kombinera enstycksproduktion med Lean, säger Lars Olsson. Det är inget hinder, enstycksproduktion är vedertaget för kundpassning. Sedan tillkommer ständiga förbättringar.

Läs artikeln på www.produktionslyftet.se!

swerea | IVF



LULEÅ
TEKNISKA
UNIVERSITET

TEKNISKA HÖGSKOLAN
HÖGSKOLAN I JÖNKÖPING

MÅLARDALENS HÖGSKOLA
ESKILSTUNA VÄSTERÅS

Mittuniversitetet
MID SWEDEN UNIVERSITY

HÖGSKOLAN
I GÄVLE



CHALMERS

Finansiärer



KKstiftelsen

TILLVÄXT
VERKET

Intressenter

